Chambre RENFORCEE 10.0/75-15.3 Valve TR15 PREMIUM FABRICATION EUROPEENNE

CHAMBRE A AIR RENFORCEE



Référence : C1531015R

Prix : ~~43.20€~~ 38.40€
Offre valable du 26/03/2024 au 31/03/2024

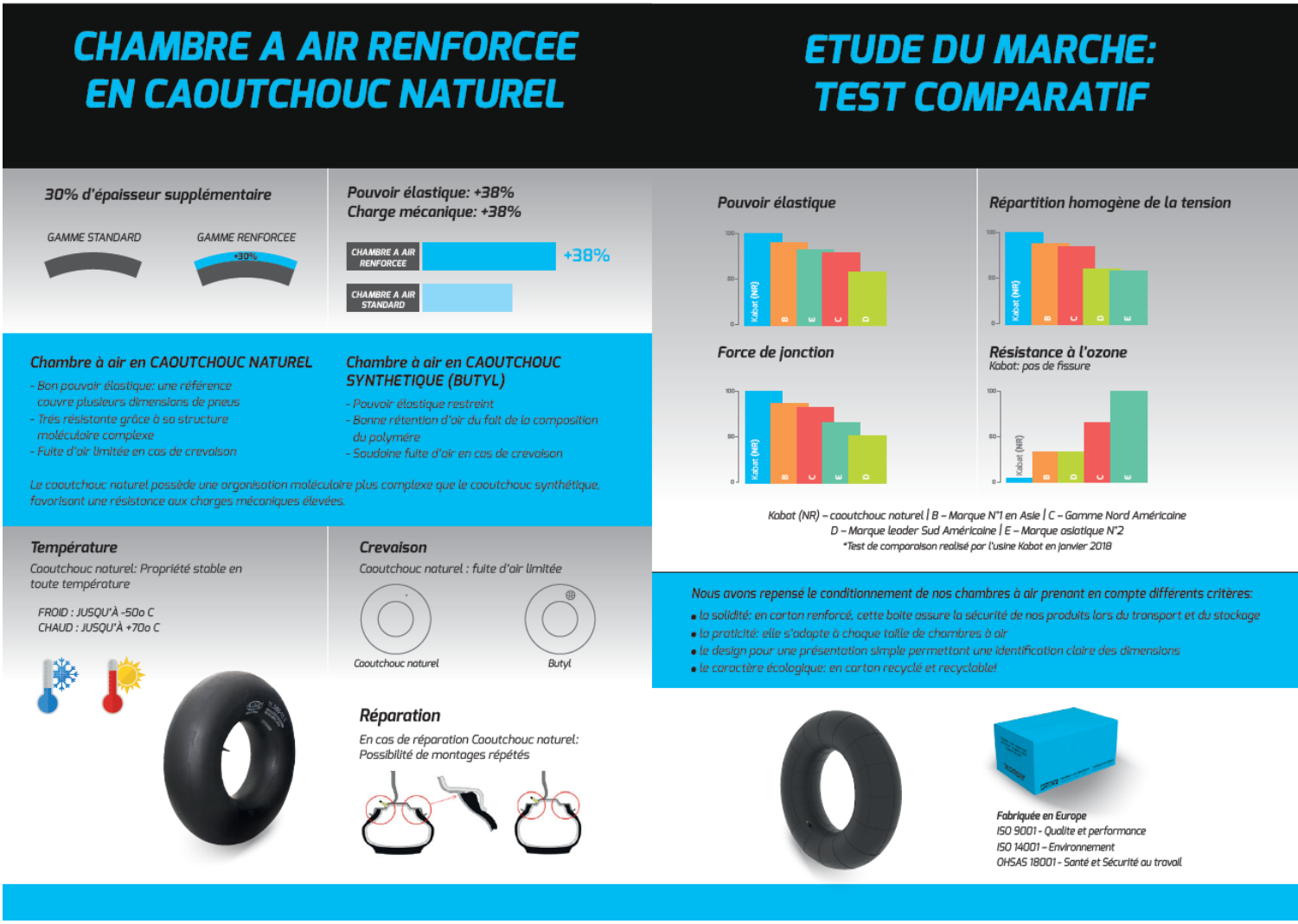
Descriptif :

CHAMBRE A AIR RENFORCEE EN CAOUTCHOUC NATUREL

Le caoutchouc naturel possède une organisation moléculaire plus complexe que le caoutchouc synthétique, favorisant une résistance aux charges mécaniques élevées:

- Bon pouvoir élastique: une référence couvre plusieurs dimensions de pneus
- Trés résistante grâce à sa structure moléculaire complexe
- Fuite d’air limitée en cas de crevaison

Nous avons repensé le conditionnement de nos chambres à air prenant en compte différents critères:
la solidité: en carton renforcé, cette boite assure la sécurité de nos produits lors du transport et du stockage
la praticité: elle s’adapte à chaque taille de chambres à air
le design pour une présentation simple permettant une identification claire des dimensions
le caractère écologique: en carton recyclé et recyclable!



TOUTES CHAMBRES A AIR : tourisme, voiture, brouette, tracteur, remorque, tondeuse, matériel agricole, remorques agricoles, remorque bagagère, diable, chariot, motoculteur, porteur, dumper, genie civil, fourgon, minibus, camion, quad

VALVE :

Chambre à air voitures et 4x4 : valve type TR13 (jante standard) et valves type TR15 (gros diamètre).

Chambre à air tracteurs : valve air/eau (TR218).

Chambre à air remorques, : valve TR13.

Chambre à air brouettes et diables : valve droite (TR13) et valve coudée (TR87).

MEILLEUR PRIX : prix discount

LIVRAISON RAPIDE

ETANCHEITE OPTIMALE

Lien vers la fiche du produit